

品质至上 客户至尊

Robex

505L*VS*

挖掘装车及松土器改装专用



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式变更

额定功率: 299kw(401HP) / 1,800rpm

| 操作重量: 50200kg

| 标配斗容: 2.8m³ (岩石斗)

 **HYUNDAI**
CONSTRUCTION EQUIPMENT

为用户创造价值！

全新推出**50吨机型**：品质、性能、高效的完美结合！

全新外观设计

- 适用 9 Ser 外观
- 工作装置涂装颜色灰黑处理 (FG8)
- 新样式防滑踏板更防滑

环保 / 安全

- 排放规定（对应国家第三阶段排放标准）
- 选配ROPS（翻车保护装置）及高强度驾驶室
- 全车配置LED 照明，提高照度
- 新型防滑踏板提高防滑效果
- 标配驾驶室顶部照明(2EA)
- 车架标配侧边防撞栏，提高耐久性
- 驾驶室标配下部防护网，提高安全性

便利性 / 操作性

- 放油阀远程样式，提高维护便利性（内径增大至12.5mm）
- 保养维护集中化（日常维护及保养便利性提高）
- 破碎器采用脚踏板控制设计（选配）





新特点

- 适用EPIC技术，减少燃油消耗
- 锻造式回转支撑，提高耐久性
- 托链轮采用双边固定，提高强度
- 驾驶室增加下部防护网设计，提高司机安全

细节优化完善

- 工作装置强度增强
(大臂、小臂、铲斗)
- 覆盖件、工具箱等结构加强



舒适、安全的操作空间

为了减少驾驶员的操作疲劳度，提供了低噪音的操作和增强的可视性，为驾驶员营造一个舒心的操作环境：

- ① 手柄间距缩短(550→500mm) ② 手柄角度变更(19°→23°)
- ③ 驾驶员可根据自身条件，更大角度地调节驾驶座椅的舒适度
- ④ 驾驶室内安装有数码娱乐设备、座椅加热以及储物箱等设施

作业性能更高效、更低耗

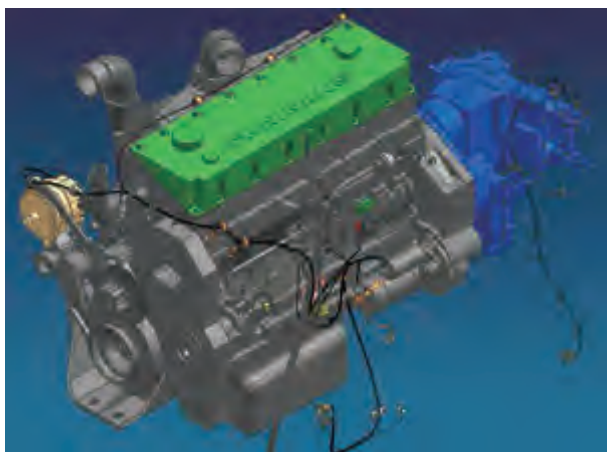


康明斯QSM11发动机

六缸、4冲程，水冷涡轮增压空空中冷，低排放直列、直喷柴油发动机。

保护环境和高效动力的发动机典范

通过发动机电控单元ECM，利用发动机进气系统、燃油系统、冷却系统等各种传感器测量发动机的工作参数，并进行精确的计算，按照电控单元ECM实现设定的控制程序，精确地控制喷油量等，使发动机闭环控制，确保发动机在各种工况下都能以最佳的状态工作，从而有效地控制排放。



主泵升级:

主泵流量增大，工作效率提升
延长主泵寿命，增加耐久性



行走马达改善:

提升行走马达制动扭矩 24.4% ↑
提升坡地作业、行走稳定性，
防止溜车

R505LVS升级之处



油浴式空气滤清器



选配破碎管路，与现代破碎器配合使用稳定高效



LED照明，夜间工作更安全更高效



回转支承锻造式，耐久性稳定性进一步提高



托链轮采用双边支撑形式，耐久性更好



液压管路管径增大

优化大小臂液压管路，减少压损
优化液压油回油管路布置，减少背压
减少内部阻力，提升工作效率

改善结果：

大臂提升速度：**7% ↑**

小臂回收速度：**9% ↑**

铲斗外放速度：**17% ↑**

R505LVS升级之处



标配驾驶室下方防护网，对驾驶员保护更佳



配重重量增加，整机工作更稳定

散热效果增强，改善热平衡

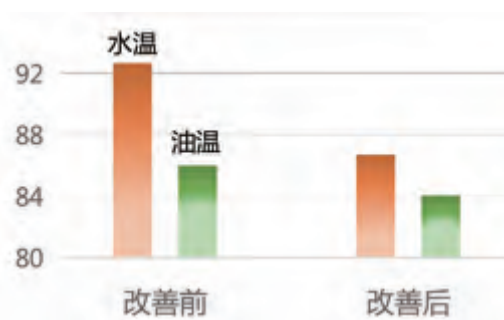


优化风扇散热性能：9叶片→11叶片



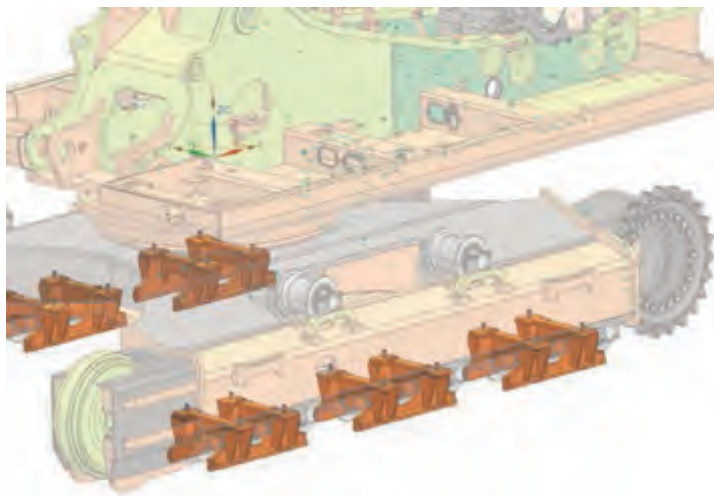
优化散热结构
主泵罩盖及维修孔板等增加透气孔提高散热性

改善后水温、油温对比



注：1) 测试未包含液压油改善 (VG46-> VG68)
2) 环境温度基准：45°C

R505LVS升级之处



轨道防护增加，由2个变为3个



2齿履带板，矿山作业更稳定



R505LVS 匹配 $\phi 190\sim 195$ 破碎锤

破碎压力增大：230kgf.m²
提升破碎力度

EPIC根据破碎流量调节主泵输出：
降低破碎油耗

R505LVS升级之处



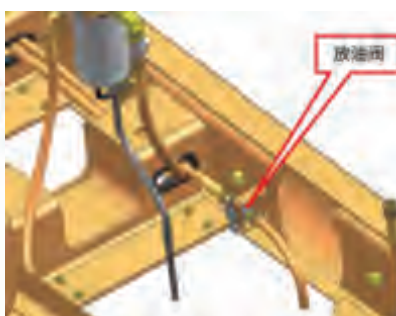
斗容变更：2.2→2.8m³，生产效率大幅度提高



优化油管，减少压损，工作效率提升（破碎管路选配）



变更前（R485LVS）：
放油阀安装在油箱底部



变更后（R505LVS）：
增加远程放油阀



空间布局简洁
工具与蓄电池分开放置

- 燃油排污远程样式
- 破碎器采用脚踏控制设计，增加合流功能（选配）
- 滤清器维护集中化（日常维护及保养便利性提高）

放油阀远程样式，提高维护便利性（内径增大至 12.5mm）

性能参数



发动机

型 号		康明斯QSM11
类 型	6缸、4冲程、水冷、直列直喷涡轮增压空空冷发动机	
额定飞轮功率		
功率	kw/rpm	299 / 1800
最大扭矩	kgf.m/rpm	193.7 / 1300
缸径×行程	mm	125×147.1
排气量	cc	10800
电瓶		2×12V×200AH
起动机马达		24V, 7.2kW
发电机		24V - 90A



液压系统

主 泵	
类型	两个变量柱塞泵
最大流量l/min	2×405
先导泵和先导回路	齿轮泵
交互传感式燃油节省泵系统	
液 压 马 达	
行走	带制动阀和驻车制动的双速轴向柱塞马达
回转	带自动制动的轴向柱塞马达
安全阀设定	
工作装置回路	330 (360)
行走	360
回转系统	285
先导阀回路	40
破碎回路	280
液 压 油 缸	
油缸数量-缸径×杆径×行程	mm
动臂	2-ø170×ø115×1570
斗杆	1-ø190×ø130×1820
铲斗	1-ø170×ø115×1370



驱动及制动

驱动方式	全液压力
驱动马达	轴向柱塞马达
减速系统	行星减速器
最大牵引力	32.8 ton
最大行走速度(高速)/(低速)	5.1 km/h / 3.25 km/h
爬坡能力	35°(70%)
制动器	液压锁定式
驻车制动器	多片式、湿式制动



操 作

用先导压力操纵杆及带可拆卸操纵杆的踏板进行轻松、有效的操作

先导操作	带安全锁定杆的两根操纵杆 (左):回转及斗杆, (右):动臂及铲斗
行走及转向	两只带踏板的操纵杆
发动机油门	电动旋转式
外部灯	四只安装在动臂, 一只安装在驾驶室下面, 一只安装在工具箱下



回转系统

回转马达	轴向柱塞马达
回转减速	行星齿轮减速器
回转系统润滑	黄油
回转制动	多片式制动
回转速度	9 rpm



冷却液及润滑油容量

装 满	升
燃油箱	620
发动机冷却液	50
发动机机油	38
回转装置	7.0×2
侧传动机构(每侧)	12
液压系统	486
液压油箱	295

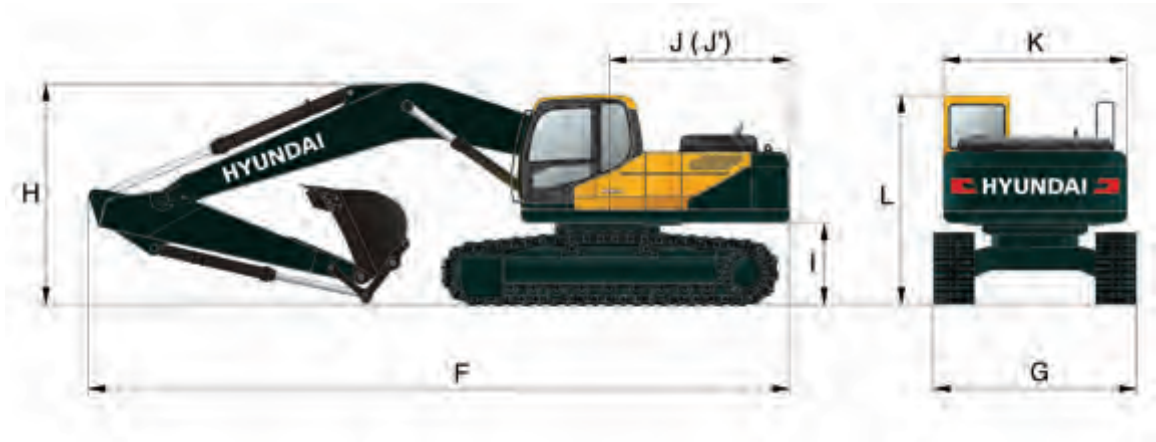


底盘

X型中框架与高强度箱式履带支承框架整体焊接, 并设有支重轮、托链轮、引导轮、带有吸振弹簧的履带张紧调节装置、驱动轮以及带有三齿履带板的链轨。

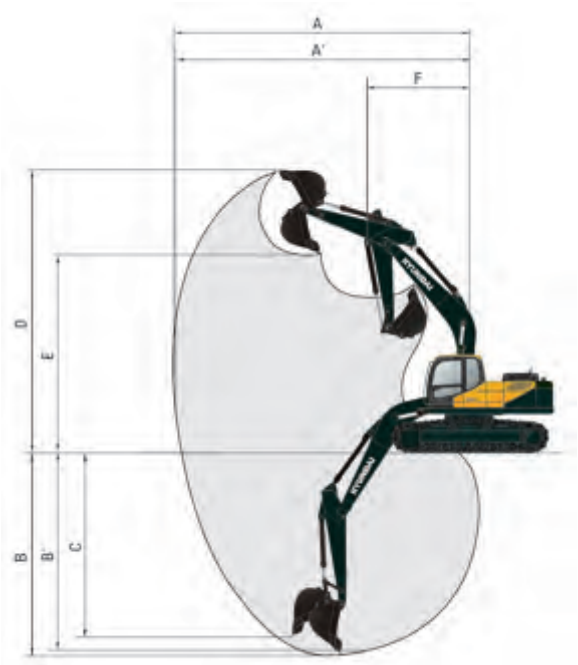
中框架	X型
履带支承框架	五边箱
履带板数量(每侧)	53
托链轮数量(每侧)	2
支重轮数量(每侧)	9
履带底护架数量(每侧)	3

外形尺寸及工作范围



单位: mm

	R505LVS
F全长	11710
G总宽度	3340
H总高度	3810
I配重离地间隙	1275
J尾部长度	3750
K上部宽度	2980
L驾驶室高度	3190
J'尾部回转半径	3780



		标准型	选配型
动臂	标 准	重载型6550mm	重载型6550mm
斗杆	标 准	重载型2900mm	重载型2400mm
铲斗	标准斗	岩石斗2.8m³	岩石斗3.0m³
A 最大挖掘距离		11050mm	10630mm
A' 地面最大挖掘距离		10830mm	10400mm
B 最大挖掘深度		6900mm	6400mm
B' 最大有效挖掘深度		6740mm	6210mm
C 最大垂直挖掘深度		4570mm	4420mm
D 最大挖掘高度		10280mm	10210mm
E 最大卸载高度		6990mm	6880mm
F 最小回转半径		4530mm	4730mm

▲ 另有2.2m³、2.5m³铲斗可供选配，如有其他特殊选配需求，请联系现代经销商具体商谈



为 / 用 / 户 / 创 / 造 / 价 / 值!



现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

www.hyundai-ce.cn